

## DUASOLID 50

**OPIS** Dwuskładnikowa, grubopowłokowa farba epoksyestrowa, zawierająca aktywne pigmenty antykorozyjne.

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Może być stosowana jako system jednowarstwowy lub jako warstwa nawierzchniowa w systemie epoksyestrowym na powierzchniach stalowych narażonych na ścieranie i czynniki chemiczne w ciężkich warunkach klimatycznych.
- ◆ Bardzo wytrzymała.
- ◆ Farba bardziej przyjazna dla środowiska i użytkowników, niż wyroby epoksydowe i poliuretanowe.
- ◆ Wysoka zawartość części stałych.
- ◆ Możliwość nakładania grubych warstw do 100 µm na warstwę.
- ◆ Odporność na stałą temperaturę suchą do +80°C oraz tymczasową temperaturę suchą do + 120°C.
- ◆ Zalecama do malowania sprzętu robót ziemnych, maszyn rolniczych, środków transportu, podnośników widłowych, oprzyrządowania elektronicznego, pomp oraz innych maszyn i konstrukcji stalowych.

### DANE TECHNICZNE

**Zawartość części stałych** Ok. 65 ± 2 % obj.

**Masa właściwa** 1,5 kg/l

**Kody i stosunek mieszania** Baza 2 części objętościowo 527-seria  
Utwardzacz 1 część objętościowa 008 7675, inne utwardzacze: patrz str. 2

**Żywotność mieszanki** 8 godz. (+ 23°C)

**Grubość warstwy i wydajność teoretyczna**

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
60 µm	95 µm	10,8 m <sup>2</sup> /l
100 µm	160 µm	6,5 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

**Czasy schnięcia**

DFT 80 µm	+ 23°C
Pulosochość, po	30 - 60 min.
Suchość dotykowa, po	4 - 6 godz.
Suchość do przenoszenia, po	8 - 12 godz.
Kolejne malowanie farbami DUASOLID 50, po	Kilka minut
Suchość na wskroś w rosnących temperaturach - po 45 min. / +80°C	

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

**Wykończenie powierzchni** Różny w zależności od użytego utwardzacza. Patrz str. 2.

**KOLORY** RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY.  
Barwienie w systemie TEMASPEED.

## DUASOLID 50

### DANE APLIKACYJNE

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Powierzchnie stalowe:</u> Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu zapewnienia przyczepności, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno.</p> <p><u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasu przemalowania podkładu. (ISO 12944-4)</p>										
<b>Podkład</b>	DUASOLID PRIMER, DUASOLID 50.										
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	DUASOLID 50.										
<b>Warunki nakładania</b>	<p>Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.</p>										
<b>Mieszanie składników</b>	<p>Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (zachować odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.</p>										
<b>Aplikacja</b>	<p>Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny lub elektrostatyczny. Przy natrysku hydrodynamicznym farba może być rozcieńczona do lepkości 30 - 60s DIN4. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", przełożenie pompy min. 30:1, ciśnienie w dyszy 120-180 bar. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć do lepkości 20-40s DIN4, a przy natrysku elektrostatycznym do 20-40s DIN4.</p> <p>Właściwości i połysk farby zależą od użytego utwardzacza:</p> <table><tr><td>Utwardzacz 008 7675 połysk ok. &gt;70</td><td>stos. mieszania 2:1</td></tr><tr><td>Utwardzacz 008 7665 połysk ok. 60</td><td>stos. mieszania 2:1</td></tr><tr><td>Utwardzacz 008 7667 połysk ok. 10</td><td>stos. mieszania 2:1</td></tr><tr><td>Utwardzacz 008 7672 połysk ok. 40</td><td>stos. mieszania 2:1</td></tr><tr><td>Utwardzacz 008 7668 połysk ok. &lt;10</td><td>stos. mieszania 2:1</td></tr></table> <p><b>Unikać gorącego natrysku!</b></p>	Utwardzacz 008 7675 połysk ok. >70	stos. mieszania 2:1	Utwardzacz 008 7665 połysk ok. 60	stos. mieszania 2:1	Utwardzacz 008 7667 połysk ok. 10	stos. mieszania 2:1	Utwardzacz 008 7672 połysk ok. 40	stos. mieszania 2:1	Utwardzacz 008 7668 połysk ok. <10	stos. mieszania 2:1
Utwardzacz 008 7675 połysk ok. >70	stos. mieszania 2:1										
Utwardzacz 008 7665 połysk ok. 60	stos. mieszania 2:1										
Utwardzacz 008 7667 połysk ok. 10	stos. mieszania 2:1										
Utwardzacz 008 7672 połysk ok. 40	stos. mieszania 2:1										
Utwardzacz 008 7668 połysk ok. <10	stos. mieszania 2:1										
<b>Rozcieńczalnik</b>	Thinner 1048 lub Thinner 1112										
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinne 1048 lub Thinner 1112										
<b>LZO</b>	<p>Zawartość Lotnych Związków Organicznych 320 g/litr. Max.zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 15% obj.) 399 g/litr.</p>										
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	<p>Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu.</p>										

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany.

Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.