

Fontecoat EP 50

OPIS

Dwuskładnikowa, wodorozcieńczalna, epoksydowa farba nawierzchniowa lub gruntoemalia

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Cechuje się szybkim utwardzeniem i jest przyjazna dla środowiska (niska zawartość LZO).
- ◆ Bardzo dobra odporność na obciążenia mechaniczne i chemiczne.
- ◆ Doskonała przyczepność i tolerancja powierzchni przy stosowaniu z gruntem adhezyjnym Temakeep, co pozwala na przyspieszenie cyklu malowania.
- ◆ Stosowana jako warstwa nawierzchniowa lub gruntoemalia w systemach epoksydowych na powierzchnie stalowe.
- ◆ Może być stosowana jako grunt lub międzywarstwa w systemach epoksydowo-poliuretanowych.
- ◆ Zalecana do wymalowań konstrukcji stalowych, pomostów, przenośników oraz innych maszyn i urządzeń.
- ◆ Odporna na olej napędowy i biodiesel.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych

47 ± 2 % obj. (ISO 3233)
62 ± 2 % wag.

Masa właściwa

1,4 kg / l (po zmieszaniu).

Kody i stosunek mieszania

Żywica 1 część objętościowo 168-seria
Utwardzacz 1 część objętościowo 007 1019

Żywotność mieszanki

1,5 godziny (+23°C).

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
60 µm	130 µm	7,7 m ² /l
100 µm	215 µm	4,7 m ² /l
120 µm	225 µm	3,9 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia

DFT 100 µm	+15°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	4 godz.	2 godz.	1 godz.
Suchość dotykowa, po	8 godz.	5 godz.	2 godz.
Kolejne malowanie tą samą farbą, min. po	16 godz.	6 godz.	4 godz.
Kolejne malowanie bez szorstkowania, max. po	7 dni	5 dni	2 dni
Pełne utwardzenie	14 dni	7 dni	3 dni

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Fontecoat EP 50

Wykończenie powierzchni Półpołysk.

KOLORY RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY.
Barwienie w systemie TEMASPEED FONTE.
Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem (ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli czyszczenie strumieniowe nie jest możliwe, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno w celu poprawy przyczepności.

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4)

Podkład Fontecryl 10, Fontecryl 25, Fontecryl AP, Fontecryl PP, Fontezinc 85, Fontecoat EP 50 Beige, Fontecoat EP 50, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temakeep Grey (przemalowanie po uzyskaniu suchości dotykowej).

Warstwa nawierzchniowa Fontecoat EP 50 lub Fontedur HB 80.

Warunki nakładania Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 70% podczas aplikacji i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Barwienie, stosunek mieszania, rozcieńczanie, grubość warstwy oraz warunki suszenia mogą wpływać na stopień połysku.

Mieszanie składników Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie wymieszać całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału.

Aplikacja **Dla natrysku hydrodynamicznego** produkt rozcieńczyć w granicach 0-10%. Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011-0,023", ciśnienie farby 140-200 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Grubość suchej warstwy (DFT) powłoki nie powinna przekraczać 160 µm.

Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Rozcieńczalnik Woda.

Czyszczenie narzędzi Sprzęt malarski umyć natychmiast po zakończeniu malowania w następujący sposób:
1. Uruchościć urządzenia z wodą w celu usunięcia nadmiaru farby z instalacji.
2. Co najmniej dwa razy przepłukać układ mieszaniną wody i rozcieńczalnika Thinner 1109 w ilości około 20%.
3. Na koniec przemyć rozcieńczalnikiem Thinner 1109.
Sprzęt umyć wodą przed rozpoczęciem ponownego malowania. Nieumyty sprzęt może spowodować poważne wady powierzchni.

Fontecoat EP 50

Skontaktuj się z serwisem technicznym Tikkurila w celu poznania instrukcji czyszczenia 2-komponentowego sprzętu do aplikacji.

LZO

Zawartość Lotnych Związków Organicznych 60 g/litr.
Max. zawartość LZO mieszanki gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 55 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu.

Wyrób tylko do użytku przemysłowego i profesjonalnego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany.

Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.