

POLIREN SC

Opis Produktu

Dwuskładnikowa, modyfikowana gruntoemalia poliuretanowa.

Cechy wyrobu i zalecane zastosowanie:

- ◆ Używana jako samodzielny system ochronny – gruntoemalia o doskonałych parametrach antykorozyjnych.
- ◆ Zawiera specjalne pigmenty antykorozyjne.
- ◆ Dobra przyczepność do powierzchni stalowych.
- ◆ Zalecany do malowania konstrukcji stalowych, kontenerów i innych powierzchni stalowych.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych: 60±2% obj. (ISO 3233)
72±2% wag. (ISO 3251)

Masa właściwa: ok. 1,43 kg/l

Stosunek mieszania: Żywica 15 części objętościowo
Utwardzacz 1 część objętościowo - Utwardzacz Poliren SC

Żywotność mieszanki: 6 godzin (+23°C)

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
80 µm	135 µm	7,5 m ² /ltr
120 µm	200 µm	5,0 m ² /ltr
160 µm	270 µm	3,8 m ² /ltr

Stosować grubość powłoki w systemach zgodnie z zaleceniami normy PN-EN ISO 12944-5. W przypadku wątpliwości skonsultować zalecenia z działem technicznym.

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 90 µm	+ 10°C	+ 23°C	+ 35°C
Pyłosuchość, po	50 min	30 min	20 min
Suchość dotykowa, po	10h	6h	4h

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Połysk: półmat

Kolor: Barwienie w systemie TEMASPEED Premium.

W celu uniknięcia różnic w odcieniach należy użyć farby z jednej partii produkcyjnej.

POLIREN SC

Dane Aplikacyjne

Przygotowanie powierzchni: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków (ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe:

Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). W środowisku o kategorii korozyjności do C3 powierzchnia może być przygotowana w stopniu Sa2 / St3.

Warunki nakładania: Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. W czasie aplikacji i schnięcia temperatura powierzchni powinna wynosić, co najmniej +5°C, a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%. Temperatura powierzchni stalowej powinna być, co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Dla właściwej aplikacji temperatura farby powinna być wyższa od +15°C. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.

Nakładanie: Natrysk hydrodynamiczny lub pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0-10%. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,013-0,017", ciśnienie w dyszy 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.

Rozcieńczalnik Rozcieńczalnik Poliren SC

Czyszczenie narzędzi Rozcieńczalnik Poliren SC

VOC Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 410 g/l.
VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500g/l (2010).

Bezpieczeństwo Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu.

Produkt do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Tikkurila Polska S.A. gwarantuje właściwą jakość produktu, nie ma jednak wpływu na warunki i sposób jego zastosowania. Producent nie odpowiada za pracę Projektanta i Wykonawcy. Przedstawione powyżej informacje zostały podane w dobrej wierze, według aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia praktycznego, co nie zwalnia od odpowiedzialności za wykonanie prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i BHP. Tikkurila Polska S.A. nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzania jakichkolwiek modyfikacji recepturowych przez nabywców i użytkowników. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach karty technicznej bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców.

Tikkurila Polska S.A. zastrzega sobie również pełne prawo do modyfikacji swoich produktów w ramach ich rozwoju technologicznego.