

Temacoat GF Primer

OPIS Dwuskładnikowy, grunt epoksydowy, utwardzany poliamidem zawierający fosforan cynku.

**CECHY WYROBU I
ZALECANE
ZASTOSOWANIE**

- ◆ Używany jako podkład na powierzchniach stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w systemach epoksydowych i poliuretanowych, gdzie wymagana jest wysoka estetyka wykończenia powierzchni.
- ◆ Zalecany do malowania sprzętu transportowego, maszyn rolniczych oraz innych konstrukcji i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 55 ± 2% obj. (ISO 3233)
70 ± 2% wag.

Masa właściwa 1,4 kg/l (po zmieszaniu)

Kody i stosunek mieszania Żywica 4 części objętościowo 178-seria
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)

Żywotność mieszanek 6 godzin (+23°C) z utwardzaczem 008 5600
3 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5605

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
50 µm	90 µm	11,0 m ² /l
70 µm	130 µm	7,8 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 60 µm		0°C	+5 °C	+ 10°C	+ 23°C	+ 35°C
Pyłosuchość, po	Utw. 008 5600	4 h	2 h	1 h	½ h	15 min.
	Utw. 008 5605	3 h	1½ h	¾ h	½ h	12 min.
Suchość dotykowa, po	Utw. 008 5600	22 h	11 h	5 h	2½ h	2 h
	Utw. 008 5605	12 h	6 h	3 ½ h	2 h	1 ½ h
Kolejne malowanie farbami epoksyd., min.	Utw. 008 5600	30 h	20 h	6 h	2 h	1 h
	Utw. 008 5605	18 h	12 h	4 h	1½ h	¾ h
Kolejne malowanie farbami poliuretan., min.	Utw. 008 5600	2 d	32 h	18 h	6 h	3 h
	Utw. 008 5605	1 ½ d	18 h	12 h	4 h	2 h

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni Półmat.

KOLORY Karta kolorów podkładów Temaspeed. Barwienie w systemie Temaspeed.

Temacoat GF Primer

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. (ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno w celu poprawy przyczepności.

Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść ścierniwem mineralnym (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem Panssaripesu. Więcej informacji można uzyskać w Serwisie Technicznym Tikkurila lub odrębnej instrukcji aplikacji.

Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu Maalipesu.

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu (ISO 12944-4).

Podkład Temacoat GF Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.

Warstwa nawierzchniowa Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat GPL-S MIO, Temadur, Temathane, Temacryl EA.

Warunki nakładania Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80% podczas aplikacji i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.

Mieszanie składników Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie wymieszać całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne utwardzanie i osłabienie własności powłoki.

Aplikacja Dla **natrysku hydrodynamicznego** produkt rozcieńczyć w granicach 5 - 20%. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011-0,017", ciśnienie 120-180 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.

Przy aplikacji **pędzlem** produkt rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Rozcieńczanie Thinner 1031.

Czyszczenie narzędzi Thinner 1031.

Temacoat GF Primer

LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 420 g/litr. Max. zawartość LZO mieszanki gotowej do użycia (rozcień. 20% obj.) 495 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany.

Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.