

# TEMACOAT GPL

## OPIS

Dwuskładnikowa farba epoksydowa utwardzana adduktem aminowym.

## CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Stosowana jako powłoka nawierzchniowa w epoksydowych systemach narażonych na ścieranie oraz agresywne środowisko chemiczne. Dzięki oznakowaniu CE nadaje się do powierzchni betonowych.
- ◆ Wytrzymuje temperaturę suchą + 150°C oraz +60°C w atmosferze mokrej.
- ◆ Wytrzymuje zanurzenie w rozcieńczonych roztworach kwasów nieutleniających, zasadach i roztworach soli. Wytrzymuje chwilowe działanie kwasów utleniających i roztworów wybielających.
- ◆ Wytrzymuje działanie chemiczne aktywnych gazów i pyłu.
- ◆ Wytrzymuje zanurzenie w olejach i tłuszczach mineralnych, roślinnych i zwierzęcych.
- ◆ Zalecana jest do malowania mostów, zbiorników, różnych typów stalowych konstrukcji i wyposażenia w przemyśle papierniczym, chemicznym (rurociągi, przenośniki, maszyny papiernicze itp.).

## DANE TECHNICZNE

### Zawartość części stałych

55 ± 2% obj. (ISO 3233)  
68 ± 2% wag.

### Masa właściwa

1,3-1,4 kg/l (po zmieszaniu) w zależności od koloru.

### Kody i stosunek mieszania

Żywica 3 części objętościowo 170-seria  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7580

### Żywotność mieszanki

5 godzin (+23°C)

### Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
50 µm	90 µm	11,0 m <sup>2</sup> /l
100 µm	185 µm	5,5 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania, kształtu i chropowatości powierzchni.

### Czasy schnięcia

DFT 60 µm	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	3 godz.	2 godz.	1 godz.
Suchość dotykowa, po	10 godz.	5 godz.	2 godz.
Kolejne malowanie, po	10 godz.	4 godz.	2 godz.
Kolejne malowanie powierzchni przeznaczonych do zanurzenia, po	32 godz.	16 godz.	8 godz.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

### Wykończenie powierzchni

Połysek.

### Kolory

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY.  
Barwienie w systemie Temaspeed Premium.

# TEMACOAT GPL

## DANE APLIKACYJNE

### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12944-4).

Powierzchnie betonowe: Powierzchnia powinna być sucha i sezonowana min. 4 tygodnie. Wilgotność względna betonu nie powinna przekraczać 97%. Wszelkie plamy i nierówności zeszlifować. Usunąć mleczko cementowe i olej z odlewów betonowych poprzez szlifowanie lub obrabianie strumieniowo-ścierne. Wszelkie pęknięcia, rysy i ubytki naprawić mieszaniną Temafloor 200 i drobnego suchego piasku kwarcowego.

### Podkład

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA oraz Temabond.

### Warstwa nawierzchniowa

Temacoat GPL.

### Warunki nakładania

Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80% podczas aplikacji i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.

W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.

**Uwaga!** Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych. Zaleca się nałożyć poliuretanową farbą nawierzchniową, w przypadku gdy występują wysokie wymagania estetyczne dotyczących wyglądu kolorów.

### Mieszanie składników

Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym.

### Aplikacja

Dla **natrysku bezpowietrznego** produkt rozcieńczyć do około 0-10% obj. Zalecana dysza do natrysku bezpowietrznego: 0,011"-0,017", ciśnienie 120-160 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu.

Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

### Rozcieńczalnik

Thinner 1031.

### Czyszczenie narzędzi

Thinner 1031.

### LZO

Zawartość Lotnych Związków Organicznych 450 g/litr.  
Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 490 g/litr.

## BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdująca się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany.

Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.

## TEMACOAT GPL

**CE**  
**EN 1504-2**

Europejska norma zharmonizowana EN 1504-2:2004 określa wymagania dla systemów ochrony powierzchniowej betonu.

Produkt został przebadany i oznakowany znakiem CE zgodnie z Tablicami 1d, 1f i 1g znajdującymi się w załączniku ZA.

<b>CE</b>	
0809	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01301 VANTAA	
14	
0809-CPD-0773	
Deklaracja właściwości użytkowych: TIK-0170-5001	
EN 1504-2:2004	
Wyroby do ochrony powierzchniowej – powłoka	
Odporność na ścieranie:	< 3000 mg
Przepuszczalność CO <sub>2</sub> :	CO <sub>2SD</sub> > 50 m
Przepuszczalność pary wodnej:	Klasa II, 5 m < s <sub>D</sub> < 50 m
Przepuszczalność wody:	w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0,5</sup>
Odporność na silną agresję chemiczną:	Klasa II
Odporność na uderzenia:	Klasa I: ≥ 4 Nm
Przyczepność po odrywaniu:	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Reakcja na ogień:	B <sub>fl</sub> -s1
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	NPD