

## TEMACOAT GS 50

**OPIS** Dwuskładnikowa, grubopowłokowa epoksydowa farba nawierzchniowa i międzywarstwa utwardzana poliamidem.

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Używana jako powłoka nawierzchniowa lub międzywarstwa w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na ścieranie i agresję chemiczną.
- ◆ Może być stosowana bez podkładu do malowania powierzchni cynkowych i aluminiowych.
- ◆ Odpowiednia również do systemów jednowarstwowych.
- ◆ Zalecana do malowania mostów, sprzętu transportowego, dźwigów, masztów stalowych oraz innych konstrukcji i urządzeń.
- ◆ Nadaje się do szybkiego przemalowywania i przenoszenia.

### DANE TECHNICZNE

**Zawartość części stałych** 57 ± 2% obj. (ISO 3233)  
71 ± 2% wag.

**Masa właściwa** 1,3-1,4 kg/l (po zmieszaniu)

**Kody i stosunek mieszania** Żywica 4 części objętościowo 172-seria  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)

**Żywotność mieszanki** 6 godzin (+23°C) z utwardzaczem 008 5600  
3 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5605

### Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
60 µm	105 µm	9,5 m <sup>2</sup> /l
100 µm	175 µm	5,7 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania, kształtu i chropowatości powierzchni.

### Czasy schnięcia

DFT 70 µm		+0°C	+5°C	+ 10°C	+ 23°C	+ 35°C
Pyłosuchość, po	Hardener 008 5600	4h	3 h	1 h	½ h	15 min
	Hardener 008 5605	3h	2 h	¾ h	½ h	12 min
Suchość dotykowa, po	Hardener 008 5600	22h	14 h	10 h	4½ h	2½ h
	Hardener 008 5605	12h	8 h	6 h	3½ h	2 h
Kolejne malowanie farbami epoksydowymi, min. po	Hardener 008 5600	30h	24 h	6 h	2 h	1 h
	Hardener 008 5605	18h	14 h	4 h	1½ h	¾ h
Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi, min. po	Hardener 008 5600	2d	36 h	20 h	8 h	4 h
	Hardener 008 5605	1½d	24 h	12 h	6 h	3 h

Czasy schnięcia i ponownego zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

**Wykończenie powierzchni** Półpołysk.

**KOLORY** RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY.  
Barwienie w systemie TEMASPEED.

# TEMACOAT GS 50

## DANE APLIKACYJNE

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p><u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu (ISO 12944-4).</p> <p><u>Powierzchnie cynkowe:</u> Powierzchnię cynkową omieść ścierniwem mineralnym, np. piaskiem kwarcowym. (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem PANSSARIPESU.</p> <p><u>Powierzchnie aluminiowe:</u> Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU.</p>
<b>Podkład</b>	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT SPA, TEMABOND, FONTECOAT EP PRIMER.
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMADUR, TEMATHANE.
<b>Warunki nakładania</b>	<p>Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura podłoża powinna wynosić min. 0°C i być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Produkt nie powinien być nakładany w temp. poniżej 0°C, gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na powierzchni. Temperatura farby powinna być wyższa od +15°C dla właściwej aplikacji. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.</p> <p><b>Uwaga!</b> Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń.</p>
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
<b>Aplikacja</b>	<p>Natrysk hydrodynamiczny lub pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 5 - 25%. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,017", ciśnienie w dyszy 120 - 160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
<b>Rozcieńczalnik</b>	Thinner1031.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1031.
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 370 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 25% obj.) 498 g/litr.
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu.

### Produkt tylko do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany.

Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.