

## Temadur HS 90

### OPIS

Dwuskładnikowa, wysokopołyskowa poliuretanowa farba nawierzchniowa o wysokiej zawartości części stałych, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Wygląd powłoki zbliżony do jakości lakieru samochodowego.
- ◆ Daje powłokę o wysokim połysku już w jednej warstwie nawet przy aplikacji natryskiem bezpowietrznym.
- ◆ Doskonała odporność na narażenia klimatyczne i ścieranie.
- ◆ Trwała, łatwa w utrzymaniu i niekredująca farba nawierzchniowa o wysokiej trwałości koloru i połysku.
- ◆ Zalecana jako połyskowa warstwa nawierzchniowa w systemach epoksydowych narażonych na trudne warunki klimatyczne i/lub oddziaływanie czynników chemicznych.
- ◆ Produkt został przebadany w Newcastle Occupational Health & Hygiene w Wielkiej Brytanii pod kątem zastosowania do malowania środków do transportu zbóż – nie zanieczyszcza transportowanych produktów.
- ◆ Zalecana do malowania środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz maszyn i urządzeń.

### DANE TECHNICZNE

#### Zawartość części stałych

60 ± 2% obj.  
72 ± 2% wag.

#### Masa właściwa

1,3 ± 0,1 kg/l (po zmieszaniu)

#### Kody i stosunek mieszania

Żywica            5 części objętościowo    67V - seria  
Utwardzacz      1 część objętościowo    008 7640

#### Żywotność mieszanki

1,5 godz. (+23°C)

#### Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	70 µm	15,0 m <sup>2</sup> /l
60 µm	100 µm	10,0 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

#### Czasy schnięcia

DFT 40 µm	+5°C	+10°C	+ 23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	4 godz.	2 godz.	1 godz.20 min.	30 min.
Suchość dotykowa, po	20 godz.	10 godz.	2 godz.	2,5 godz.
Kolejne malowanie, po	Bez ograniczeń czasowych.			

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

#### Wykończenie powierzchni

Połysk.

#### KOLORY

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY.  
Barwienie w systemie TEMASPEED.

## Temadur HS 90

### DANE APLIKACYJNE

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć oleje, tłuszcze, sole i zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w podkładzie. Zwrócić uwagę na czas przemaalowania podkładu. (ISO 12944-4).
<b>Podkład</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temabond, Temadur 20, Temadur Primer.
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	Temadur HS 90 i Temadur Clear
<b>Warunki nakładania</b>	Powierzchnia musi być czysta sucha i wolna od ciał obcych. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie nakładania i schnięcia. Wilgotność względna nie może być wyższa od 80%. Temperatura powierzchni stali powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw osobno wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie wymieszać ze sobą składniki zachowując proporcje (baza, utwardzacz rozcieńczalnik). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności farby.
<b>Aplikacja</b>	<p>Aby uzyskać wysoką jakość powłoki nałożyć cienką warstwę tzw. "misty coat" i pozwolić odparować rozcieńczalnikom przez 5-10 min. przed nałożeniem właściwej warstwy.</p> <p><b>Natrysk hydrodynamiczny</b> – w zależności od temperatury składników (bazy, utwardzacza, rozcieńczalnika), farbę rozcieńczyć w granicach 15-20% do lepkości 23-28 s (DIN4). Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,009-0,011", ciśnienie farby 140-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p><b>Natrysk konwencjonalny</b> – rozcieńczyć farbę do lepkości 23-28 s (DIN 4). Zalecana dysza o średnicy 1,4 – 1,8 mm, ciśnienie powietrza 3-4 bar.</p> <p><b>Przy aplikacji pędzlem</b> farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
<b>Rozcieńczalnik</b>	Thinner 1048.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1048.
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 363 g/l mieszaniny. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 20% obj.) 454 g/l.
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	Należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu.

#### Produkt wyłącznie do użytku przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany.

Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.