

TEMADUR SC-F 20

OPIS Dwuskładnikowa, szybkoschnąca, półmatowa farba poliuretanowa, zawierająca pigmenty antykorozyjne, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Zalecana szczególnie jako system jednowarstwowy do malowania maszyn rolniczych, sprzętu do robót ziemnych oraz innych maszyn i urządzeń.
- ◆ Ze względu na dużą odporność na ściekanie łatwa do nanoszenia na duże grubości.
- ◆ Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie.
- ◆ Łatwa do czyszczenia i niekredująca powierzchnia.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 60 ±2% obj. (ISO 3233)
72 ±2% wag.

Masa właściwa 1.4 ±0.1 kg/l (po zmieszaniu)

Kody i stosunek mieszania Baza 4 części objętościowo 642 seria
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7640

Żywotność mieszanki Około 1 godz. (+23°C)

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy / system jednowarstwowy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
80 µm	135 µm	7,4 m ² /l
120 µm	200 µm	5,0 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników m.in. metody aplikacji, warunków aplikacji, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczony do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 60 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+ 35°C
Pyłosuchość, po	2 godz.	1,5 godz.	30 min.	20 min.
Suchość dotykowa, po	8 godz.	4 godz.	2 godz.	1 godz.
Kolejne malowanie, po	Bez ograniczeń czasowych			

Czasy schnięcia i utwardzania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji. Przed suszeniem wymuszonym należy wstępnie podsuszyć powłokę w temperaturze otoczenia przed nagraniem do +50°C - +100°C, czas podsuszania 5-30 minut, w zależności od grubości mokrej warstwy i rzeczywistej temperatury.

Wykończenie powierzchni Półmat.

KOLORY

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA, SYMPHONY.
Barwienie w systemie TEMASPEED. Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

TEMADUR SC-F 20

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Powierzchnie stalowe:</u> obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2 ½. (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu poprawy przyczepności zalecane jest fosforanowanie dla stali walcowanej na zimno.</p> <p><u>Zagruntowane powierzchnie:</u> usunąć oleje, zatluszczenia, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Należy mieć na uwadze czas konieczny do wyschnięcia podkładu. (ISO 12944-4).</p>
Podkład	TEMADUR 20, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMABOND, TEMACOAT PRIMER i TEMANYL PVB.
Warstwa nawierzchniowa	TEMADUR, TEMATHANE
Warunki nakładania	Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa niż +5°C w czasie aplikacji i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Przed aplikacją bazę i utwardzacz należy zmieszać w odpowiednich proporcjach. Do mieszania zaleca się użycie miksera mechanicznego.
Aplikacja	Natrysk hydrodynamiczny lub konwencjonalny. Natrysk hydrodynamiczny: w zależności od temperatury składników i kształtu przedmiotu, farba może być rozcieńczona w granicach 0-15%. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011"- 0,015", ciśnienie robocze 160-200 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu. Aby uzyskać grubszą powłokę (ponad 100 µm) należy zawsze stosować technikę malowania "mokro na mokro". Przy natrysku konwencjonalnym farbę rozcieńczyć 10-15% do lepkości 20-25 s/DIN4.
Rozcieńczalnik	Thinner 1048 lub 1067
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1048 lub 1067
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych – 380 g/l. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcieńczonej 15% obj.) – 450 g/l.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu.

Produkt wyłącznie do użytku przemysłowego i profesjonalnego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany.

Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.