

## TEMAPRIME GF

- OPIS** Szybkoschnący, jednoskładnikowy podkład specjalny, pigmentowany antykorozyjnie.
- CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE**
- ◆ Podkład do powierzchni stalowych, ocynkowanych i aluminiowych.
  - ◆ Może być pokrywany również farbami poliuretanowymi.
  - ◆ Zalecany do malowania środków transportu, maszyn rolniczych, budowlanych i innych.
  - ◆ Doskonałe własności antykorozyjne.
  - ◆ Może także być używany do malowania powierzchni stalowych bez warstwy nawierzchniowej w suchych pomieszczeniach zamkniętych.

### DANE TECHNICZNE

**Zawartość części stałych** 50 ± 2% obj. (ISO 3233)  
68 ± 2% wag.

**Masa właściwa** 1,3 kg/l

**Kody i stosunek mieszania** 187-seria

**Grubość warstwy i wydajność teoretyczna**

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	80 µm	12,5 m <sup>2</sup> /l
60 µm	120 µm	8,3 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

**Czasy schnięcia**

DFT 50 µm	+10°C	+ 23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	50 min.	15 min.	10 min.
Suchość dotykowa, po	2 godz.	1 godz.	30 min.
Kolejne malowanie, po	2 godz.	1 godz.	30 min.

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

**Wykończenie powierzchni** Mat.

**KOLORY** Szary (TVT 4001). Barwienie w systemie TEMASPEED.  
Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

### DANE APLIKACYJNE

**Przygotowanie powierzchni** Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½. (ISO 8501-1)  
Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu poprawy przyczepności do stali walcowanej na zimno zalecane jest fosforanowanie.

## TEMAPRIME GF

Powierzchnie cynkowe: Delikatna obróbka strumieniowo-ścierna suchym ścierniwem mineralnym tzw. „omiecienie ścierniwem” np. lekkie piaskowanie suchym piaskiem kwarcowym. Jeżeli omiecienie ścierniwem nie jest możliwe powierzchnia powinna zostać schropowacona przy użyciu narzędzi ręcznych lub umyta z użyciem detergentu PANSSARIPESU.

Powierzchnie aluminiowe: Delikatna obróbka strumieniowo-ścierna ścierniwem niemetalicznym dla uzyskania chropowatości (SaS, SFS 5873). Jeżeli omiecienie ścierniwem nie jest możliwe powierzchnia powinna zostać schropowacona przy użyciu narzędzi ręcznych lub umyta z użyciem detergentu MAALIPESU.

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4).

<b>Podkład</b>	TEMAPRIME GF
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	TEMALAC, TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA, FONTELAC, FONTECRYL
<b>Warunki nakładania</b>	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.
<b>Aplikacja</b>	Natrysk hydrodynamiczny lub pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. Przy natrysku hydrodynamicznym farba powinna być rozcieńczona w granicach 0-15% obj. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,011”-0,013”, ciśnienie w dyszy 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
<b>Rozcieńczalnik</b>	Thinner 1006 lub przy większych powierzchniach Thinner 1053 (wolny).
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1006.
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 440 g/l. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 15% obj.) 500 g/l.
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w Kartach Charakterystyki produktu.

**Produkt wyłącznie do użytku przemysłowego i profesjonalnego.**

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany.

Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.