

## Temasolid EZ 80

**OPIS** Dwuskładnikowa, połyskowa, farba poliasparginowa zawierająca pigmenty antykorozyjne, utwardzana izocyjanianem alifatycznym. Szybkoschnąca i szybko się utwardzająca dzięki czemu może być nakładana jako system jednowarstwowy szybko oddawany do eksploatacji.

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Dzięki wysokiej zawartości części stałych Temasolid EZ ma mniejszy negatywny wpływ na środowisko od tradycyjnych wyrobów rozcieńczalnikowych.
- ◆ Może być nakładana w grubych warstwach co skraca proces malowania.
- ◆ Wysoka zawartość części stałych oraz niska emisja LZO.
- ◆ Doskonała odporność na obciążenia mechaniczne. Tworzy twardą odporną na zarysowanie powłokę wkrótce po nałożeniu.
- ◆ Dobrze przylega i zabezpiecza krawędzie.
- ◆ Doskonałe własności aplikacyjne nawet przy użyciu sprzętu typu airless.
- ◆ Tworzy łatwą w utrzymaniu czystości powłokę o trwałym kolorze.
- ◆ Zalecana szczególnie jako system jednowarstwowy do malowania maszyn rolniczych, sprzętu do robót ziemnych oraz innych maszyn i urządzeń.

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 81 ± 2 % obj.  
86 ± 2 % wag.

Masa właściwa 1,4 ± 0,1 kg/l (po zmieszaniu).

Kody i stosunek mieszania Żywica 2,5 części objętościowo Temasolid EZ 80  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7710

Żywotność mieszanki ½ godziny (+23°C).

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
80 µm	100 µm	10,1 m <sup>2</sup> /l
120 µm	150 µm	6,8 m <sup>2</sup> /l
160 µm	200 µm	5,1 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 120 µm	+23°C / RH 50%
Pyłosuchość, po	20 min.
Suchość dotykowa, po	30 min.
Suchość do przenoszenia, po	1 godz.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni Połysk.

**KOLORY** RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY.  
Barwienie w systemie TEMASPEED Premium.

## Temasolid EZ 80

### DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)  <u>Powierzchnie stalowe:</u> Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu zapewnienia przyczepności, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno. W celu uzyskania tej przyczepności powierzchnia powinna uzyskać stopień chropowatości pośredni G. (ISO 8503-2)  <u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia za odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu (ISO 12944-4).
Podkład	Fontecryl AP, Temanyl PVB, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
Warunki nakładania	Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 5°C w czasie malowania i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Podczas nakładania i schnięcia, w pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne utwardzanie i osłabienie własności powłoki.
Aplikacja	<b>Do natrysku bezpowietrznego</b> farba może być rozcieńczona w zależności od temperatury i kształtu obiektu od 0 - 5 %. Dysza pistoletu do natrysku o średnicy 0,011" - 0.015", ciśnienie w dyszy 160 - 200 bar. Kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.  <b>Do natrysku konwencjonalnego</b> farba może być rozcieńczona od 0 - 10% obj., dysza pistoletu do natrysku o średnicy 1,6 – 1,8 mm, ciśnienie w dyszy 2,5 bar.
Rozcieńczalnik i czyszczenie narzędzi	Thinner 1048 lub 1067.
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1048 lub 1067.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych - 200 g/litr. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 265 g/litr.
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	<b>Wyrób wyłącznie do użytku przemysłowego i profesjonalnego</b>  Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany.

Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.