

## TEMASOLID SC 60

**OPIS** Dwuskładnikowa, półpołyskowa, pigmentowana antykorozyjnie nawierzchniowa farba polimocznikowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

**CECHY WYROBU I  
ZALECANE  
ZASTOSOWANIE**

- ♦ Zalecana szczególnie jako system jednowarstwowy do malowania maszyn rolniczych, sprzętu do robót ziemnych oraz innych maszyn i urządzeń.
- ♦ Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie.
- ♦ Trwała, nie kredująca i łatwa w utrzymaniu czystości powłoki farba o bardzo dobrej trwałości koloru i połysku.

### DANE TECHNICZNE

**Zawartość części stałych** 81 ± 2 % obj. (ISO 3233)  
89 ± 2 % wag.

**Masa właściwa** 1,4 ± 0,1 kg / l (po zmieszaniu)

**Kody i stosunek mieszania** Żywica 2 części objętościowo 538-seria  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7710

**Żywotność mieszanki** 1 godz. (23°C)

**Grubość warstwy i wydajność teoretyczna**

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
80 µm	100 µm	10,1 m <sup>2</sup> /l
120 µm	150 µm	6,8 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

**Czasy schnięcia**

DFT 80 µm	+ 23°C / RH 30%	+ 23°C / RH 50%	+ 23°C / RH 80%
Pyłosuchość, po	1 godz. 15 min.	40 min.	30 min.
Suchość dotykowa, po	5 godz.	3 godz.	1 godz.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

**Wykończenie powierzchni** Półpołysk.

**KOLORY** RAL, NSC, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY.  
Barwienie w systemie TEMASPEED Premium.

# TEMASOLID SC 60

## DANE APLIKACYJNE

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)  <u>Powierzchnie stalowe:</u> Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu zapewnienia przyczepności, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno.  <u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemałowań podkładu (ISO 12944-4).
<b>Podkład</b>	FONTECRYL AP, TEMANYL PVB, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT SPA PRIMER, TEMADUR HS PRIMER, TEMAZINC 77, TEMAZINC 99, FONTEZINC 85.
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	TEMASOLID
<b>Warunki nakładania</b>	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 5°C w czasie malowania i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
<b>Aplikacja</b>	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny. Przy natrysku hydrodynamicznym farba może być rozcieńczona w zależności od temperatury i kształtu obiektu od 0 - 10%. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", ciśnienie w dyszy 160- 200 bar. Kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farba może być rozcieńczona od 0 - 10 % obj., ciśnienie w dyszy 2,5 bar, dysza o średnicy 1,6 – 1,8 mm.
<b>Rozcieńczalnik</b>	Thinner 1048 lub Thinner 1067.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1048 lub Thinner 1067.
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 150 g/litr. Max.zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 220 g/litr.
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu.

**Produkt wyłącznie do użytku przemysłowego.**

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany.

Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.