

TEMAZINC EE

OPIS

Jednoskładnikowa powłoka o wysokiej zawartości cynku.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Zapewnia ochronę katodową miejscowych uszkodzeń mechanicznych stali.
- ◆ Stosowana jako podkład dla powierzchni stalowych narażonych na warunki atmosferyczne i oddziaływanie chemiczne.
- ◆ Doskonała jako podkład do naprawy uzupełniających (zaprawek) uszkodzonych powłok cynkowych.
- ◆ Może być stosowana bez warstwy nawierzchniowej do malowania powierzchni narażonych na warunki atmosferyczne (korozję).

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 56 ± 2 % obj. (ISO 3233)

Masa właściwa 2,7 kg / l

Kod produktu 008 7395

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
30 µm	55 µm	18,7 m ² /l
50 µm	90 µm	11,2 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 40 µm	+ 10°C	+ 23°C	+ 35°C
Pyłosuchość, po	30 min.	15 min.	15 min.
Suchość dotykowa, po	3 godz.	1,5 godz.	1 godz.
Nakładanie kolejnej warstwy, po	12 godz.	6 godz.	3 godz.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni Mat.

KOLORY Szary.

TEMAZINC EE

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4) <u>Powierzchnie stalowe:</u> Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1).
Warstwa nawierzchniowa	TEMANYL MS PRIMER, TEMAPRIME EE, FONTECRYL 10.
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia i powierzchni malowanej nie powinna być niższa od + 5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.
Aplikacja	Natrysk pędzel lub zanurzenie. Przed malowaniem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 10%. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,015 - 0,021", ciśnienie 120 - 180 bar. Kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
Rozcieńczalnik	Thinner 1006.
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1006.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 385 g/litr. Max.zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 417 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu.

Produkt wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany.

Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.