Temabond ST 300

OPIS

Dwuskładnikowa, modyfikowana farba epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych, do wymagających powierzchni.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Bardzo dobra przyczepność do powierzchni stalowych obrobionych strumieniowo lub przygotowanych ręcznie
- Emisja rozpuszczalników niższa niż przy tradycyjnych wyrobach epoksydowych (niska zawartość rozpuszczalników)
- Odporny na zanurzenie w wodzie i dlatego może być stosowany np. na konstrukcjach stalowych w zanurzeniu w wodzie i glebie. Może być również stosowany do malowania elektrowni wodnych
- Dzięki oznakowaniu CE nadaje się do powierzchni betonowych
- Tworzy bardzo mocną i trwałą powłokę, odporną chemicznie i mechanicznie
- Stosowana jako podkład na powierzchniach stalowych trudnych do oczyszczenia w procesie produkcji, jak np. mosty, cysterny oraz różne rodzaje konstrukcji i urządzeń w przemyśle chemicznym i drzewnym
- Posiada własności grubopowłokowe, również przy nakładaniu pędzlem
- Może być nakładana na stare powłoki alkidowe
- Może być stosowana jako system jednopowłokowy
- Temabond WG 300 –zimowa wersja Temabond ST 300, może się utwardzać w niskich temperaturach
- Zalecana do wykonywania napraw malarskich w miejscach uszkodzonych podczas transportu lub instalacji

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%)

80±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%)

88±2%

Masa właściwa

1,5 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania

Żywica	1 części objętościowo	Temabond ST 300
Utwardzacz	1 część objętościowo	008 7501

Żywotność mieszanki (+23°C)

1½ godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
125 µm	100 µm	8.0 m²/l
250 µm	200 µm	4.0 m²/l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

Temabond ST 300

Czasy schnięcia

DFT 150 µm	+10ºC	+23ºC	+35ºC
Pyłosuchość, po	6 godz.	3 godz.	1½ godz.
Suchość dotykowa, po	14 godz.	5½ godz.	3½ godz.
Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi i epoksydowymi, po	30 godz.	8 godz.	5 godz.
Kolejne malowanie, bez piaskowania, po max	2 m-ce	1 m-c	7 dni

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Połysk.

Kolorystyka

Wchodzi w system barwienia Symphony, RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova. Barwienie w systemie Temaspeed.

Temabond ST 300

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. (ISO 12944-4).
Powierzchnie stalowe: Usunąć rdzę narzędziami czyszczącymi minimum do stopnia St2 strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 lub Sa2½. Dla powierzchni przeznaczonych do zanurzenia obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia Sa2½. (ISO 8501-1)
Powierzchnie wcześniej malowane: Stare powłoki malarskie zmatowić tarczą ścierną, papierem ściernym lub omieść strumieniowo-ściernie.
Powierzchnie betonowe: Powierzchnia powinna być sucha i sezonowana min. 4 tygodnie. Wilgotność względna betonu nie powinna przekraczać 97%. Wszelkie plamy i nierówności zeszlifować. Usunąć mleczko cementowe i olej z odlewów betonowych poprzez szlifowanie lub obrabianie strumieniowo-ścierne. Wszelkie pęknięcia, rysy i ubytki naprawić mieszaniną Temafloor 200 i drobnego suchego piasku kwarcowego.

Zalecany podkład

Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer.

Zalecana warstwa nawierzchniowa

Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temacryl EA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat SPA 50, Temacoat Primer.

Warunki aplikacji

Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80% podczas malowania i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.

Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych na zewnątrz pomieszczeń. Zaleca się stosowanie poliuretanowego lakieru nawierzchniowego, gdy istnieją wysokie wymagania estetyczne dotyczące koloru.

Mieszanie składników

Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (zachowując odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną utwardzanie i osłabienie własności powłoki.

Rozcieńczalniki

Thinner 1031

Czyszczenie narzędzi

Thinner 1031.

LZO

Zawartość Lotnych Związków Organicznych 195 g/litr.
Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień.10% obj.) 260 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Temabond ST 300

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.

Temabond ST 300

EN 1504-2:2004

Europejska norma zharmonizowana EN 1504-2:2004 określa wymagania dla systemów ochrony powierzchniowej betonu.

Produkt został przebadany i oznakowany znakiem CE zgodnie z Tablicami 1d, 1f i 1g znajdującymi się w załączniku ZA.

CE	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 VANTAA	
16	
0809-CPD-0773	
TIK-0162-5001	
EN 1504-2:2004	
Przepuszczalność dwutlenku węgla	s_D > 50 m
Odporność na uderzenie	
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/m² · $h^{0,5}$
Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Reakcja na ogień	F(NPD)
Przyczepność po odrywaniu pull-off test	≥ 2,0 N/mm²
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	NPD
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II, 5 m <s_D < 50 m
Odporność na silną agresję chemiczną	Klasa II