

Temacoat GPL-S Primer

OPIS

Dwuskładnikowy, grubowarstwowy grunt epoksydowy utwardzany poliamidem, zawierający fosforan cynku.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Doskonała przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych
- Używany jako grunt lub międzywarstwa w systemach epoksydowych i poliuretanowych odpornych na ścieranie i agresję chemiczną
- Może być używany jako międzywarstwa na grunty epoksydowe o wysokiej zawartości cynku i grunty krzemianowo-cynkowe
- Nadaje się do szybkiego przemaalowywania
- Posiada certyfikat MED (Marine Equipment Directive) nr VTT-C-11166-15-14 dopuszczający do malowania wewnętrznych powierzchni statków
- Utwardzacz 008 5610 umożliwia utwardzanie nawet w temperaturze do -10°C
- Zalecany do malowania mostów, sprzętu transportowego, maszyn papierniczych, dźwigów, masztów stalowych, innych konstrukcji i urządzeń

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 55±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 68±2%

Masa właściwa 1,3 - 1,4 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania

Żywica 4 części objętościowo	179-seria	
Utwardzacz	1 część objętościowo	008 5600 lub 008 5605 (szybki)
Żywica 5 części objętościowo	179-seria	
Utwardzacz	1 część objętościowo	008 5610

Żywotność mieszanki

4 godzin (+23°C) z utwardzaczem 008 5600
2 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5605

4 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5610
6 godziny (0°C) z utwardzaczem 008 5610

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
110µm	60µm	9.0 m ² /l
185µm	100µm	5.5 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

Temacoat GPL-S Primer

Czasy schnięcia

Hardener 008 5600 lub 008 5605						
DFT 60 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	Utw. 008 5600	4h	2h	1h	½h	15min
	Utw. 008 5605	3h	1½h	45min	½h	12min
Suchość dotykowa, po	Utw. 008 5600	16h	8h	4h	2½h	1h
	Utw. 008 5605	12h	6h	3h	1½h	½h
Kolejne malowanie farbami epoksyd., min. po	Utw. 008 5600	16h	6h	4h	2h	45min
	Utw. 008 5605	12h	5h	3h	1½h	½h
Kolejne malowanie farbami poliuretan., min. po	Utw. 008 5600	24h	8h	5h	2h	1h
	Utw. 008 5605	16h	6h	4h	1½h	45min
Kolejne malowanie bez szorstkowania max. – 6 miesięcy						

Hardener 008 5610							
DFT 60 µm	-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	16h	10h	4h	2h	1h	½h	15min
Suchość dotykowa, po	40h	30h	12h	8h	3h	1½h	30min
Kolejne malowanie, min. po	48h	36h	14h	10h	4h	2h	1h
Pełne utwardzenie	28d	21d	18d	6d	4d	4d	3d
Kolejne malowanie bez szorstkowania max. – 2 m-ce							

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Mat.

Kolorystyka

Karta kolorów podkładów Temaspeed. Barwienie w systemie TEMASPEED. Z utwardzaczem 008 5610 kolory mogą nieznacznie różnić się od karty kolorów.

Temacoat GPL-S Primer

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków (ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno w celu poprawy przyczepności.

Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść ścierniwem mineralnym, np. piaskiem kwarcowym. (SaS, SFS 5873) Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem PANSSARIPESU.

Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się przemaalować warstwą tzw. "mist-coat" (farba mocno rozcieńczona 25-30% obj.) przed nałożeniem właściwej warstwy podkładu.

Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni. (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU.

Stal nierdzewna: Szlifować lub omiatać ścierniwem niemetalicznym w celu zmatowienia powierzchni.

Powierzchnie zagruntowane:

Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu (ISO 12944-4).

Uwaga! Utwardzacz 008 5610 może być użyty tylko do powierzchni stalowych lub zagruntowanych.

Zalecany podkład

Temazinc 99, Temazinc 77, Temacoat GPL-S Primer, Temasil 90, Temabond ST 200, Temabond ST 300.

Zalecana warstwa nawierzchniowa

Fontecoat EP 50, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Fontecoat EP 80, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

Warunki aplikacji

Z utwardzaczem 008 5600 lub 008 5605:

Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. W czasie aplikacji i schnięcia temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 0°C, a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%. Temperatura powierzchni stalowej powinna być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Produkt nie powinien być nakładany w temp. poniżej 0°C, gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na powierzchni. Dla właściwej aplikacji temperatura farby powinna być wyższa od +15°C. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.

Z utwardzaczem 008 5610:

Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura powierzchni nie powinna wynosić mniej niż -10°C w trakcie aplikacji i schnięcia. Temperatura powierzchni stalowej powinna być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Dla właściwej aplikacji temperatura farby powinna wynosić co najmniej +15°C. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.

Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych.

Temacoat GPL-S Primer

Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza) przed użyciem. Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
Aplikacja	Natrysk hydrodynamiczny - farba może być rozcieńczona w granicach 0-15%. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011-0,017", ciśnienie w dyszy 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Pędzla używaj tylko do malowania wyprawkowego. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Rozcieńczalniki	Thinner 1031
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1031.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 425 g/l. Max. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 15% obj.) 485g/l.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.