

Temaprime EUR

OPIS

Szybkoschnący, jednoskładnikowy podkład alkidowy, pigmentowany antykorozyjnie.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Podkład w systemach alkidowych na powierzchni stalowe narażone na oddziaływanie warunków atmosferycznych
- Doskonały do stosowania w zakładach produkcyjnych i malarniach o szybkim cyklu produkcyjnym
- Może także być używany do malowania powierzchni stalowych bez warstwy nawierzchniowej w suchych pomieszczeniach zamkniętych
- Posiada certyfikat MED (Marine Equipment Directive) nr VTT-C-11500-15-16 dopuszczający do malowania powierzchni wewnątrz statków
- Zalecany do malowania konstrukcji stalowych, maszyn rolniczych, innych maszyn i urządzeń

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 51±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 70±2%

Masa właściwa 1.3 kg / l

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
80µm	40µm	12.7 m ² /l
120µm	60µm	8.5 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 50µm	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	40 min	20 min	10 min
Suchość dotykowa, po	1½ godz	40 min	30 min
Kolejne malowanie, min.	1½ godz	40 min	30 min

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Mat.

Kolorystyka

Szary (TVT 4001), czerwony tlenkowy (TVT 4000).
Barwienie w systemie Temaspeed Premium.
Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

Temaprime EUR

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ścieranie do stopnia Sa2. Przy niewielkich zaprawkach ręczne bądź mechaniczne oczyszczenie do stopnia St2 jest wystarczające. (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierania nie jest możliwa, w celu poprawy przyczepności do stali walcowanej na zimno zalecane jest fosforanowanie.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4).</p>
Zalecany podkład	Temaprime EUR.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temalac AB 70, Temalac AB MIO, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90, Fontelac QD 80.
Warunki aplikacji	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.
Aplikacja	Natrysk hydrodynamiczny, elektrostatyczny lub pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. Przy natrysku hydrodynamicznym farba powinna być rozcieńczona w granicach 0-15%. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,011"-0,015", ciśnienie w dyszy 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
Rozcieńczalniki	Thinner 1006, Thinner 1053 Thinner 1006 lub Thinner 1053 (wolny).
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1006.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 440 g/l. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 15% obj.) 495 g/l.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.